

Calypso Split Inverter

Scaldabagno a Pompa di Calore ecologico,
intelligente ed economico



Cozytouch



Modelli 150 e 200 L (Murale)
Modello 270 L (Basamento)

• Connettività Wi-Fi CozyTouch



VANTAGGI

- Basso livello di rumore per l'installazione in ambienti abitativi
- Connessione fotovoltaica per beneficiare dell'energia solare
- Progettato per essere installato in aree geografiche in cui la temperatura varia da -15°C a 37°C
- Connettività Wi-Fi integrata per comando a distanza
- Interfaccia digitale ergonomica con modalità ASSENZA, modalità MANUALE ed ECO+ per adattarsi alle vostre esigenze di acqua calda



EQUIPAGGIAMENTO

- Alimentazione monofase
- Unità esterna
- Comando a distanza tramite App COZYTOUCH, disponibile per per iOS e Android
- Serbatoio di accumulo vetrificato
- Resistenza elettrica di integrazione in acciaio inox da 1800 W
- Protezione dalla corrosione tramite ACI Hybrid (anodo al magnesio + anodo elettronico)
- Grado di protezione elettrica unità interna IP 11B
- Grado di protezione elettrica unità esterna IPX4
- Collegamento ad impianto fotovoltaico: quando è prodotta energia elettrica la pompa di calore si porta al massimo regime, per accumulare più acqua calda sanitaria possibile
- Nuova interfaccia user-friendly, gestione semplificata per l'utente
- Valvola di sicurezza 8 bar fornita di serie
- Giunto dielettrico fornito di serie

ESTENSIONE DI GARANZIA



atlantic
Excellence
Comfort Extra **3+2**

LISTINO

CODICE	MODELLO
002879	Calypso Split Inverter 150
002880	Calypso Split Inverter 200
002881	Calypso Split Inverter 270
CODICE	ACCESSORI
009243	Kit supporto per installazione a pavimento

atlantic

CARATTERISTICHE TECNICHE

UNITÀ INTERNA	Unità	150 L	200 L	270 L
Dimensioni (Altezza x Larghezza x Profondità)	mm	1177x567x586	1487x567x586	1586x617x651
Peso a vuoto	kg	53	63	73
Capacità del serbatoio	L	150	200	270
Collegamento acqua calda / acqua fredda	-	3/4" M		
Collegamento frigorifero	-	3/8" & 1/4" tipo Flare		
Protezione anticorrosione	-	ACI Hybride	ACI Hybride	ACI Hybride
Conduttività minima dell'acqua	µS/cm	40	40	40
Pressione nominale dell'acqua	MPa / bar	0,6 / 6	0,6 / 6	0,6 / 6
UNITÀ ESTERNA				
Dimensioni (Altezza x Larghezza x Profondità)	mm	535x735x330		
Collegamento frigorifero	-	3/8" & 1/4" tipo Flare		
Peso	kg	24		
Potenza acustica dell'unità esterna **	dB(A)	50		
IMPIANTO MONTATO				
Collegamento elettrico (tensione / frequenza)	-	230 V monofase 50 Hz		
Potenza max. totale assorbita dall'apparecchio	W	3250		
Potenza assorbita dalla PDC	W	1450		
Potenza assorbita dall' integrazione elettrica	W	1800		
Lunghezza minima del collegamento frigorifero	m	5		
Lunghezza massima del collegamento frigorifero senza carico aggiuntivo	m	15		
Lunghezza massima del collegamento frigorifero con carico aggiuntivo	m	20		
Dislivello massimo tra il punto più alto e quello più basso del circuito frigorifero	m	15		
Campo d'impostazione del setpoint di temperatura dell'acqua	°C	da 50 a 55		
Campo di temperatura di utilizzo della pompa di calore	°C	da -15 a 37		
Carico iniziale di refrigerante	kg	0,7		
Equivalente CO2	t.eq. CO2	0,47		
Carico di fluido rispetto al volume dell'acqua	kg/L	0,0047	0,0035	0,0026
GWP del gas utilizzato	-	675		
Quantità di acqua calda a 40°C: V40	L	234,7	303,3	416,6
PRESTAZIONI CERTIFICATE A 7° C DELL'ARIA (CDC LCIE 103-15/D)				
Coefficiente di prestazione (COP)*	-	3,09	3,07	3,37
Potenza assorbita a velocità costante (Pes) (stand-by)	W	17	18	24
Tempo di riscaldamento (tr)*	h.mn	02.22	2.59	03.46
Temperatura di riferimento (Tref)*	°C	54,1	52,9	53,6
Profilo di carico	-	L	L	XL
Efficienza energetica (nwh)*	%	127	126	138

(*) Prestazioni misurate in modalità franco fabbrica ECO manuale da 10° C a 55° C per il modello 150L e da 10° C a 54° C per il modello 270L a pressione atmosferica, secondo le specifiche di prestazione NF Elettricità della LCIE N° 103-15/D, per gli scaldacqua termodinamico autonomi (basati sullo standard EN 16147).
(**) Testato in una camera di riverberazione, secondo il protocollo definito dalla norma EN12102-2.

DIMENSIONI (in mm)

